



Als Student bin ich mit eigenen Projekten direkt eingebunden in die Entwicklung innovativer Lösungen.

# PRAXISNÄHE + PERSPEKTIVE

**BACHELORARBEIT / MASTERARBEIT**

## **EXTERNE ABSCHLUSSARBEIT BEI ENDRESS+HAUSER IM BEREICH INDUSTRIAL ENGINEERING**

Als Mensch habe ich hier meinen Platz gefunden und bin voll und ganz ins Team integriert. Das ist meine Formel für Zufriedenheit.

### **BESCHREIBUNG**

Endress+Hauser ist ein international führender Anbieter von Messgeräten, Dienstleistungen und Lösungen für die industrielle Verfahrenstechnik. Auch mit weltweit über 14.000 Mitarbeitenden sind wir ein Familienunternehmen geblieben und stolz auf unser herzliches Arbeitsklima. So verbindet die Mitarbeit bei uns immer zwei Seiten: die technische plus die menschliche. Das Ergebnis: ein Mehr an Zufriedenheit. Jeden Tag.

#### **Vorteile und Zusatzleistungen:**

- Sicherheit eines international tätigen Familienunternehmens
- Modernes und innovatives Arbeitsumfeld
- Flexible Arbeitszeit
- Eigenverantwortliche Mitarbeit in herausfordernden Projekten

### **KONTAKT**

M.Sc. Philipp Gönneheimer  
Gebäude 50.36, Raum 015  
Tel.: +49 1523 9502578  
E-Mail: philipp.goenneheimer@kit.edu

### **AUFGABEN**

- Analyse von zwei Produktionslinien hinsichtlich Lean-Gesichtspunkten
- Überprüfen der Möglichkeit, gleiche Prozesse zusammenzuführen
- Aufzeigen von Layoutvarianten mit Bewertung der Vor- und Nachteile
- Überprüfen der heute eingesetzten Fertigungsverfahren
- Aufnahmen der Materialflüsse
- Abklärung der Integration von Automatisierungsmöglichkeiten

### **QUALIFIKATION + PROFIL**

- Studium der Fachrichtung Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau oder vergleichbar
- Kenntnisse im Bereich Lean Management, Fertigungsprinzipien und Simulation von Produktionslinien
- Fundierte Excel-Kenntnisse
- Gute Deutschkenntnisse
- Analytische und sorgfältige Arbeitsweise gepaart mit guten kommunikativen Fähigkeiten