

Tagesordnung Abschluss Phase 1 / Kickoff Phase 2
DFG-Schwerpunktprogramm 2086
„Oberflächenkonditionierung in der Zerspanung“
11. Juni 2021

Web-Konferenz



Programm Tag 1

- 10:00 - 10:15 Uhr **Begrüßung und Einführung**
Prof. Dr.-Ing. Volker Schulze, Koordinator des SPP 2086
Dr.-Ing. Sebastian Heidrich, Fachreferent DFG
- 10:15 - 11:15 Uhr **Block 1: Drehen von Stählen**
Gezielte Oberflächenkonditionierung von 100Cr6 beim kryogenen Hartdrehen durch modellbasierte Prozessvorsteuerung und Prozessregelung
Prof. Dr.-Ing. Jan C. Aurich, Prof. Dr.-Ing. Tilmann Beck, Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig
Stephan Basten, Werner Ankener, Julian Uebel
Prozessintegrierte Softsensorik zur Oberflächenkonditionierung beim Außenlängsdrehen von 42CrMo4
Prof. Dr.-Ing. Gisela Lanza, Prof. Dr.-Ing. Volker Schulze, Dr.-Ing. Bernd Wolter
Daniel Gauder, Benedict Stampfer, David Böttger
Prognose des Randschichtzustandes für die robuste Regelung eines Drehprozesses unter Einsatz von in-process Messtechnik und datengetriebener Softsensorik
Prof. Dr.-Ing. Andreas Kroll, Prof. Dr.-Ing. Thomas Niendorf, Dr.-Ing. Wolfgang Zinn
Felix Wittich, Alexander Liehr, Thomas Wegener
- 11:15 - 11:45 Uhr **Arbeitskreis Mess- und Regelungstechnik / Team Kalibrierproben**
Bericht Phase 1 / Ausblick Phase 2
Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig, Dr.-Ing. Bernd Wolter
- 11:45 - 12:30 Uhr **Mittagspause**
- 12:30 - 13:10 Uhr **Block 2: Drehen von Stählen**
Prozesssichere Einstellung von Randzoneneigenschaften bei der spanenden Bearbeitung hochfester und duktiler Stähle mit einem lernfähigen Fertigungssystem
Dr. Bernd Breidenstein, Prof. Dr.-Ing. Berend Denkena, Prof. Dr.-Ing. Hans Jürgen Maier
Hai Nam Nguyen, Lara Fricke
Verschleißkompensierende Einstellung von nanokristallinen Randschichtzuständen mittels orts aufgelöster Temperatur- und Verschleißmessung
Prof. Dr. Günter Bräuer, Prof. Dr.-Ing. Volker Schulze
Marcel Plogmeyer, Germán González Fernández
- 13:10 - 13:40 Uhr **Arbeitskreis Modellbildung und Simulation**
Bericht Phase 1 / Ausblick Phase 2
Dr.-Ing. Andreas Zabel, Dr.-Ing. Frederik Zanger

- 13:40 - 14:40 Uhr **Block 3: Tiefbohren, Schleifen**
Prozessintegriertes Mess- und Regelungssystem zur Ermittlung und sicheren Generierung von funktionsrelevanten Eigenschaften in Oberflächenrandzonen beim BTA-Tiefbohren
Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann, Prof. Dr.-Ing. Frank Walther, PD Dr.-Ing. Andreas Zabel
Robert Schmidt, Simon Strodick
Einlippentiefbohren mit sensorintegrierten Werkzeugen zur Einstellung definierter Funktionsmerkmale in der oberflächennahen Bohrungsrandzone
Prof. Dr.-Ing. Hans Christian Möhring, Prof. Dr. Siegfried Schmauder
Robert Wegert, Vinzenz Guski
Gezielte Einstellung von Randzoneneigenschaften mittels In-Prozess-Überwachung und adaptiver Prozessführung beim Schleifen
Dr.-Ing. Jérémy Epp, Prof. Dr.-Ing. Bernhard Karpuschewski, Prof. Dr.-Ing. Martin Dix
Rahel Jedamski, Joans Heinzl, Maximilian Rösler
- 14:40 - 15:00 Uhr **Kaffeepause**
- 15:00 - 15:40 Uhr **Block 4: Leichtmetalle**
Softsensorik zur prozessintegrierten Beeinflussung der Bauteildauerfestigkeit bei der Drehbearbeitung von Aluminium
Prof. Dr.-Ing. Thomas Lampke, Prof. Dr.-Ing. Andreas Schubert
Dr.-Ing. Thomas Mehner, Hendrik Liborius, Thomas Junge
Intelligentes Sensorsystem zur störgrößeninvarianten Konditionierung von Eigenspannungszuständen bei der Zerspanung von Ti-6Al-4V
Prof. Dr.-Ing. Michael Heinzmann, Dr.-Ing. Frederik Zanger
Daniel Diaz Ocampo, Eric Segebade
- 15:40 - 16:00 Uhr **Organisatorisches und Abschluss**
Prof. Dr.-Ing. Volker Schulze
Koordinator des SPP 2086