

Agenda SPP 2086 Arbeitskreistreffen Messtechnik am Fraunhofer-Institut für Zerstörungsfreie Prüfverfahren Tag1 - 11.07.2019

12.00-12.30	Begrüßung und Einführung durch die Arbeitskreisleiter Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter, Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig
12.30-12.45	Gezielte Oberflächenkonditionierung von 100Cr6 beim kryogenen Hartdrehen durch modellbasierte Prozessvorsteuerung und Prozessregelung
12.45-13.00	Modellgestützte Regelung der Bauteilrandzoneneigenschaften beim Hartdrehen
13.00-13.15	Prognose des Randschichtzustandes für die robuste Regelung eines Drehprozesses unter Einsatz von in-process Messtechnik und datengetriebener Softsensorik
13.15-13.30	Prozesssichere Einstellung von Randzoneneigenschaften bei der spanenden Bearbeitung hochfester und duktiler Stähle mit einem lernfähigen Fertigungssystem
13.30-13.45	Pause
13.45-14.00	Prozessintegriertes Mess- und Regelungssystem zur Ermittlung und sicheren Generierung von funktionsrelevanten Eigenschaften in Oberflächenrandzonen beim BTA-Tiefbohren
14.00-14.15	Einlippentiefbohren mit sensorintegrierten Werkzeugen zur Einstellung definierter Funktionsmerkmale in der oberflächennahen Bohrungsrandzone
14.15-14.30	Gezielte Einstellung von Randzoneneigenschaften mittels In-Prozess-Überwachung und adaptiver Prozessführung beim Schleifen
14.30-14.45	Softsensorik zur prozessintegrierten Beeinflussung der Bauteildauerfestigkeit bei der Drehbearbeitung von Aluminium
14.45-15.00	Modellbasierte Bestimmung der Randzoneneigenschaften bei der Fräsbearbeitung von Ti-6Al-4V
15.00-15.15	Prozessintegrierte Softsensorik zur Oberflächenkonditionierung beim Außenlängsdrehen von 42CrMo4
15.15-15.30	Verschleißkompensierende Einstellung von nanokristallinen Randschichtzuständen mittels orts aufgelöster Temperatur- und Verschleißmessung
15.30-15.45	Intelligentes Sensorsystem zur störgrößeninvarianten Konditionierung von Eigenspannungszuständen bei der Zerspanung von Ti-6Al-4V
15.45-16.00	Fazit Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter, Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig
Ab 19.00	Abendveranstaltung



**Agenda SPP 2086 Arbeitskreistreffen Messtechnik am
Fraunhofer-Institut für Zerstörungsfreie Prüfverfahren
Tag2 - 12.07.2019**

09.00-10.00	Impulsvortrag 1 – Zerstörungsfreie Prüfverfahren Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter
10.00-11.00	Impulsvortrag 2 – Messunsicherheit & Statistik Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig
11.00-12.30	Workshop Nomenklatur/Klassifizierung <i>alle</i>
12.30-13.00	Fazit, weiteres Vorgehen Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter, Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig