

Agenda DFG-SPP 2086 „Oberflächenkonditionierung in der Zerspanung“

2. Sitzung des AK „Modellbildung und Simulation“, 07.05.2019
wbk Institut für Produktionstechnik (GPS: 49°00'52"N 8°25'18"O)



Zeiten jeweils 7 min Vortrag und 8 min Diskussion

11.00-11.10	Begrüßung und Einführung durch die Arbeitskreisleiter <i>PD Dr.-Ing. Andreas Zabel, Dr.-Ing. Frederik Zanger</i>
11.10-11.25	(1) Gezielte Oberflächenkonditionierung von 100Cr6 beim kryogenen Hartdrehen durch modellbasierte Prozessvorsteuerung und Prozessregelung <i>Stephan Basten, Werner Ankener, Julian Uebel, Marek Smaga</i>
11.25-11.40	(3) Modellgestützte Regelung der Bauteilrandzoneneigenschaften beim Hartdrehen <i>Markus Meurer, Berk Tekkaya</i>
11.40-11.55	(4) Prognose des Randschichtzustandes für die robuste Regelung eines Drehprozesses unter Einsatz von in-process Messtechnik und datengetriebener Softsensorik <i>Felix Wittich, Christopher Schott</i>
11.55-12.05	(5) Prozesssichere Einstellung von Randzoneneigenschaften bei der spanenden Bearbeitung hochfester und duktiler Stähle mit einem lernfähigen Fertigungssystem <i>Hai Nam Nguyen, Lara Fricke, Dr.-Ing. Volker Böß</i>
12.05-12.45	Mittagspause
12.45-13.00	(7) Prozessintegriertes Mess- und Regelungssystem zur Ermittlung und sicheren Generierung von funktionsrelevanten Eigenschaften in Oberflächenrandzonen beim BTA-Tiefbohren <i>Robert Schmidt, Simon Strodick, PD Dr.-Ing. Andreas Zabel</i>
13.00-13.15	(8) Einlippentiefbohren mit sensorintegrierten Werkzeugen zur Einstellung definierter Funktionsmerkmale in der oberflächennahen Bohrungsrandzone <i>Robert Wegert, Immanuel Schäfer, Vinzenz Guski, Dr.-Ing. Rocco Eisseler</i>
13.15-13.30	(10) Softsensorik zur prozessintegrierten Beeinflussung der Bauteildauerfestigkeit bei der Drehbearbeitung von Aluminium <i>Dr.-Ing. Thomas Mehner, Hendrik Liborius</i>
13.30-13.45	(11) Modellbasierte Bestimmung der Randzoneneigenschaften bei der Fräsbearbeitung von Ti-6Al-4V <i>Muhammed Zubair Shahul Hameed, Christoph Wölfle, Philipp Rinck, Matthias Wimmer</i>
13.45-14.30	(2) Prozessintegrierte Softsensorik zur Oberflächenkonditionierung beim Außenlängsdrehen von 42CrMo4 (6) Verschleißkompensierende Einstellung von nanokristallinen Randschichtzuständen mittels orts aufgelöster Temperatur- und Verschleißmessung (12) Intelligentes Sensorsystem zur störgrößeninvarianten Konditionierung von Eigenspannungszuständen bei der Zerspanung von Ti-6Al-4V <i>Benedict Stampfer, Germán González, Stephan Dehen, David Böttger</i>
14.30-15.30	Workshop Nomenklatur/Glossar/Klassifizierung <i>alle</i>
15.30-16.00	Sonstiges, Fazit, weiteres Vorgehen <i>Herr PD Dr.-Ing. Andreas Zabel, Herr Dr.-Ing. Frederik Zanger</i>