

**Agenda SPP 2086 Arbeitskreistreffen Messtechnik, 15.10.2018**  
**Lehrstuhl für Messtechnik und Sensorik, TU Kaiserslautern**



Zeiten jeweils 10 min Vortrag und 10 min Fragen und Diskussion

11:00-11:10	<b>Begrüßung und Einführung</b> <i>Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig, Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter</i>
11:10-11:30	<b>Gezielte Oberflächenkonditionierung von 100Cr6 beim kryogenen Hartdrehen durch modellbasierte Prozessvorsteuerung und Prozessregelung</b> <i>Herr Julian Uebel</i>
11:30-11:50	<b>Prozessintegrierte Softsensorik zur Oberflächenkonditionierung beim Außenlängsdrehen von 42CrMo4</b> <i>Herr David Böttger</i>
11:50-12:10	<b>Modellgestützte Regelung von Randzoneneigenschaften beim Hartdrehen</b> <i>Herr Markus Meurer</i>
12:10-12:30	<b>Prognose des Randschichtzustandes für die robuste Regelung eines Drehprozesses unter Einsatz von in-process Messtechnik und datengetriebener Softsensorik</b> <i>Herr Christopher Schott</i>
12:30-13:00	<b>Mittagspause</b>
13:00-13:30	<b>Vortrag „Schneidkantennormierung“</b> <i>Herr Dr. Reinhard Danzl, Herr Franz Helmlí ; Alicona Imaging GmbH</i>
13:30-13:50	<b>Prozesssichere Einstellung von Randzoneneigenschaften bei der spanenden Bearbeitung hochfester und duktiler Stähle mit einem lernfähigen Fertigungssystem</b> <i>Frau Lara Fricke</i>
13:50-14:10	<b>Verschleißkompensierende Einstellung von nanokristallinen Randschichten bei der Zerspanung mittels orts aufgelöster Temperatur- und Verschleißmessung</b> <i>Herr Marcel Plogmeyer</i>
14:10-14:30	<b>Prozessintegriertes Mess- und Regelungssystem zur Ermittlung und sicheren Generierung von funktionsrelevanten Eigenschaften in Oberflächenrandzonen beim BTA-Tiefbohren</b> <i>Herr Robert Schmidt, Herr Simon Strodik</i>
14:30-14:45	<b>Kaffeepause</b>
14:45-15:05	<b>Einlippentiefbohren mit sensorintegrierten Werkzeugen zur Einstellung definierter Funktionsmerkmale in der oberflächennahen Bohrungsrandzone</b> <i>Herr Robert Wegert</i>
15:05-15:25	<b>Gezielte Einstellung von Randzoneneigenschaften mittels In-Prozess-Überwachung und adaptiver Prozessführung beim Schleifen</b> <i>Herr Jens Gentzen</i>
15:25-15:45	<b>Softsensorik zur prozessintegrierten Beeinflussung der Bauteildauerfestigkeit bei der Drehbearbeitung von Aluminium</b> <i>Herr Hendrik Liborius</i>
15:45-16:05	<b>Modellbasierte Bestimmung der Randzoneneigenschaften bei der Fräsbearbeitung von Ti-6Al-4V</b> <i>Herr Philipp Rink, Herr Zubair</i>
16:05-16:25	<b>Intelligentes Sensorsystem zur störgrößeninvarianten Konditionierung von Eigenspannungszuständen bei der Zerspanung von Ti-6Al-4V</b> <i>Herr Stephan Dehen, Herr Philipp Benzing</i>
16:25-17:00	<b>Fazit, weiteres Vorgehen</b> <i>Herr Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig, Herr Dr.-Ing. Bernd Wolter</i>