

BACHELOR- ODER MASTERARBEIT

[EXTERN] ENTWICKLUNG EINES KONZEPTS ZUR IMPLEMENTIERUNG VON LEAN BEI HOMAG

© everythingpossible – stock.adobe.com

BESCHREIBUNG

Steigender Kostendruck und **volatile Märkte** stellen viele große Mittelständler vor Herausforderungen in ihrer Wettbewerbsfähigkeit. Die Fähigkeiten der **Atmungsfähigkeit** und **Flexibilität** der Produktion werden immer wichtiger, um die Auslastung der Produktion auch in Zeiten schlechter Auftragslagen sicherzustellen.

Ziel dieser Abschlussarbeit ist die Entwicklung eines Konzepts zur Implementierung von **Lean-Prinzipien in die Fertigung bei HOMAG**. Dazu sollen zunächst vor Ort beim Industriepartner **Optimierungspotenziale** im aktuellen Fertigungsprozess identifiziert und systematisch analysiert werden. Der ermittelte **IST-Zustand** bildet die Grundlage für die Definition eines **Zielzustands**, der an den Prinzipien einer schlanken Produktion ausgerichtet ist. Durch Abgleich dieser beiden Zustände sollen **Maßnahmen** abgeleitet und in einer **Roadmap** zusammengefasst werden, die eine lean-gerechtere Fertigung ermöglichen.

Im Rahmen der Arbeit hast du die Möglichkeit an einem realen Industrieprojekt eines führenden Anlagenherstellers mitzuarbeiten.

AUFGABEN

- Analyse des IST-Zustands der Fertigung in Bezug auf die Umsetzung der Lean-Prinzipien
- Definition eines Zielzustands der Fertigung des Industriepartners
- Identifikation von Maßnahmen zur Erreichung des Zielstands einer „leanen“ Produktion
- Zusammenfassung der Maßnahmen in einer Roadmap

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: Ab sofort oder nach Vereinbarung
- Dauer: 3-6 Monate
- Fachrichtung: Wi.-Ing., MACH, Wi.-Inf. o.ä.
- Bewerbung: Lebenslauf & aktueller Notenauszug an tobias.hirsch@kit.edu

KONTAKT



Tobias Hirsch, M.Sc.
Gebäude 50.36, Raum 013
Tel.: +49 1523 950 2660
E-Mail: tobias.hirsch@kit.edu