



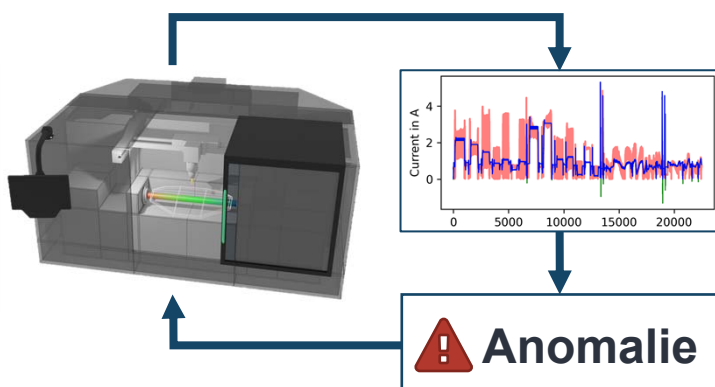
© metamorworks - stock.adobe.com

BESCHREIBUNG

Basis autonomer Produktionssysteme stellt die intelligente Bestimmung unbekannter und potentiell schlechter Maschinenzustände dar. Hierfür wird eine **intelligente Erkennung von Anomalien** benötigt, was aktuell basierend auf bereits bekannter Signale geschieht. Durch die Vorhersage von Signalen basierend auf dem NC-Code können diese Ansätze auf unbekannte Prozesse übertragen werden.

Im Rahmen der Arbeit soll untersucht werden, wie vorhergesagte Signale wie Position, Geschwindigkeit oder Strom für eine Anomalieerkennung genutzt werden können.

Die genauen Details sowie den Umfang der Arbeit bespreche ich gerne **persönlichen Gespräch** mit dir.



AUFGABEN

- Konzeption und Entwicklung eines Ansatzes zur Detektion von Anomalien unter Verwendung prädiktierter Signale
- Je nach Umfang Umsetzung des Ansatzes

ANFORDERUNGEN

- Eigenständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Erste Kenntnisse in Python hilfreich

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: flexibel
- Dauer: nach Anforderung
- Fachrichtung: Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau, Mechatronik o.Ä.
- Benötigt: Lebenslauf, Notenauszug

KONTAKT



M.Sc. Robin Ströbel
Gebäude 70.16., Raum 025
Tel.: +49 1523 9502603
E-Mail: robin.stroebel@kit.edu