



## **ABSCHLUSSARBEIT**

# Entscheidungsunterstützung zur strategischen Rekonfiguration globaler Produktionsnetzwerke

AdobeStock

# **BESCHREIBUNG**

Schneller und starker Wandel führt in der Netzwerkplanung zu neuen Herausforderungen. Insbesondere unsichere Absatzzahlen, eine Vielzahl an neuen Produktvarianten und stark differenzierte Produktionsanforderungen steigern die Komplexität in globalen Produktionsnetzwerken. Auf der Ebene der längerfristigen strategischen Planung induziert dies eine Beschleunigung der Entscheidungen bezüglich der Auftragsallokation und Netzwerkkonfiguration von Produktionskapazitäten und Fähigkeiten.

Hierzu wurde im Rahmen eines gemeinsamen Projekts mit Bosch eine Optimierungslösung geschaffen. Diese soll nun in einem nächsten Schritt angepasst werden. sodass die Rekonfigurierbarkeit von Produktionssystemen stärker berücksichtigt werden kann und neue Heuristiken zur Lösung eingesetzt werden können . Dabei soll das bestehende Modell nötig erweitert wenn werden. Anwendungsfälle sind zum Beispiel das Ramp-Down und Ramp-Up von Produktionslinien.

Die Arbeit findet in enger Zusammenarbeit mit Bosch und dem Werk Feuerbach statt und es besteht die Möglichkeit Einblicke in die aktuelle Planung von Bosch im Bereich Automotive zu bekommen.

## **AUFGABEN**

- Einarbeitung in das bestehende Modell und Erweiterung um Komponenten der Rekonfiguration sowie Heuristiken
- Abstimmung mit den Planern und Anwendung des Modells an einem realen Use Case bei Bosch
- Kenntnisse in den Bereichen der Produktionssystemgestaltung, Python und Operations Research von Vorteil

## **WEITERE INFORMATIONEN**

· Beginn: Ab sofort

Dauer: 6 Monate

Fachrichtung: WING/MACH/INWI/etc.

 Benötigte Unterlagen: Lebenslauf und Notenauszug

 Anstellung bei Bosch möglich aber nicht notwendig

### **KONTAKT**

M.Sc. Michael Martin Geb. 50.36, Raum 109 Tel.: +49 172 138 7910

E-Mail: michael.martin@kit.edu