

ABSCHLUSSARBEIT

GESTALTUNG EINES PLANUNGSTOOLS FÜR DIE AUSLEGUNG VON BETRIEbspUNKTEN

©AdobeStock

BESCHREIBUNG

Die deutsche Automobilzulieferindustrie steht derzeit unter einem hohen Druck effizienter zu produzieren. Dies wird umso deutlicher je höher die Variantenzahl auf einer Linie ist. Wenn dann noch Stückzahlschwankungen auftreten wird die Produktionsplanungsaufgabe herausfordernd.

In dieser externen Arbeit wird ein Planungstool weiterentwickelt, dass Bosch global ausrollen möchte, um schnell über Abschätzungen ermöglicht in Abhängigkeit der Stückzahlentwicklung die Produktionslinie für die kommenden Quartale zu beplanen. Hierbei werden sowohl Excel Tools, PowerBI, als auch Python Skripte und Simulationen verwendet, um eine möglichst vollständige Betrachtung zu erreichen. Vorarbeiten liegen dazu bereits vor.

Wenn du Lust auf einer spannende Abschlussarbeit mit realem Anwendungscharakter schreiben möchtest, bist du hier genau richtig!

Ich freue mich auf deine Mail! ☺

AUFGABEN

- Kurze Literaturrecherche zu Produktionsplanung und -steuerung
- Weiterentwicklung eines Tools zur Auslegung eines Betriebspunktes in Abhängigkeit der Stückzahlen
- Diskussion mit Logistik- und Produktionsplanungsexperten bei Bosch
- Ausarbeitung von Handlungsempfehlungen

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: ab sofort
- Dauer: ca. 6 Monate
- Fachrichtung insb. WING, MACH, o.Ä.
- Erfahrung mit Python vorteilhaft aber nicht Voraussetzung

KONTAKT



Merlin Korth, M.Sc.
Gebäude 50.36, Raum 108
Tel.: +49 1523 9502565
E-Mail: merlin.korth@kit.edu