



BACHELOR- ODER MASTERARBEIT

HEBUNG VON AUTOMATISIERUNGSPOTENZIALEN DER SPANENDEN FERTIGUNG EINES MASCHINENBAUUNTERNEHMENS

©KIT, Bramsiepe

BESCHREIBUNG

Im Rahmen einer Kooperation mit einem Unternehmen wird insbesondere die spanende Fertigung von Kleinteilen für die Montage im Hinblick auf mögliche Digitalisierungs- und Automatisierungspotenziale untersucht. Ziel ist eine Erhöhung des OEE der Maschinen, die Erarbeitung von automatisierten Intralogistikkonzepten, sowie die Einführung einer einheitlichen und zentralen Bespannung von Zwischenerzeugnissen.

Die Abschlussarbeit findet in direkter Zusammenarbeit mit dem Unternehmen statt. Es soll eine Ist-Analyse durchgeführt werden, auf Basis derer Automatisierungskonzepte erarbeitet und ggf. konkret umgesetzt werden sollen.

Du möchtest Hands-On-Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit einem Unternehmen sammeln und einen Mehrwert in einer realen Fertigung schaffen? Dann bewirb dich mit aktuellem Notenauszug sowie Lebenslauf, ich freue mich auf das Gespräch!

AUFGABEN

- Durchführung einer Ist-Analyse
- Bewertung von Automatisierungshemmnissen
- Erarbeitung von Automatisierungskonzepten
- (PoC und Implementierung)

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: flexibel
- Dauer: 3-6 Monate, je nach SPO
- Fachrichtung: Ingenieurwissenschaften
- Bewerbung per Mail mit Lebenslauf und aktuellem Notenauszug

KONTAKT

M.Sc. Florian Kaltwasser
Gebäude 70.16, Raum 204
+4915239502664
Florian.kaltwasser@kit.edu

