



ABSCHLUSSARBEIT

ENTWICKLUNG EINER SYSTEMATIK ZUR AUTOMATISCHEN ABLEITUNG EINER MESSSYSTEMATIK

@ Quelle: ipopba – stock.adobe.com

BESCHREIBUNG

Im Rahmen des Forschungsprojektes [SDM4FZI](#) beschäftigen wir uns mit der **Optimierung von Qualitätssicherungsprozessen** in der Produktionsindustrie.

Eine wesentliche Fragestellung des Projektes ist die Entwicklung eines Systems, das in der Lage ist, aus **Konstruktionsdaten** und historischen **Qualitätsberichten** effiziente und effektive **Messsystematiken** abzuleiten.

Ziel ist es, bereits in einem frühen Planungsstadium die für die Qualitätssicherung relevanten Merkmale zu identifizieren und darauf basierend geeignete **Messverfahren** zu bestimmen.

Erwartete Ergebnisse:

- Ein innovatives System, das effiziente Messsystematiken in der Produktion ableiten und optimieren kann.
- Verbesserte Qualitätssicherung durch frühzeitige und genaue Bestimmung relevanter Messverfahren.
- Beitrag zur Verringerung von Qualitätsmängeln und Steigerung der Produktionseffizienz.

MÖGLICHE AUFGABEN

- Systementwicklung für Messsystematik-Bestimmung aus Produkt- und Konstruktionsdaten.
- Analyse von Konstruktionsdaten zur Identifizierung qualitätsrelevanter Merkmale.
- Nutzung historischer Messdaten zur Optimierung von Messverfahren.
- Bewertung von Endkontroll- und Produktionsdaten für Qualitätssicherungsmaßnahmen.

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: Ab sofort
- Dauer: Je nach Studienordnung
- Fachrichtungen: Maschinenbau, WING, Mechatronik, E-Technik, o.Ä.
- Grundlegende Programmierkenntnisse sind hilfreich

KONTAKT

M.Sc. Ali Bilen
Gebäude 50.36, Raum 116
Tel.: +49 1523 9502579
E-Mail: Ali.Bilen@kit.edu

