



**WISSENSCHAFTLICHE HILFSKRAFT**

# **MITARBEIT BEI AKTUELLEN ENTWICKLUNGSPROJEKTEN IM BEREICH STREAMFINISHING**

© OTEC

## **BESCHREIBUNG**

Im Bereich der Präzisionsbearbeitung wird das Streamfinishing für die effiziente Endbearbeitung von Bauteilen angewendet. Mithilfe des Streamfinishings lassen sich Bauteile mit komplexen Geometrien bearbeiten.

Im Zuge einer Prozessauslegung gilt es ein Mechanismenverständnis für die Partikelumströmung und dabei lokal auftretende Kräfte und Geschwindigkeiten zu erarbeiten. Dabei werden experimentelle Versuche und Simulationen gekoppelt, um Prozessparameter zu analysieren und zu optimieren.

Hierfür wird Unterstützung für das Tagesgeschäft gesucht. Dabei werden Kompetenzen im Bereich der Versuchsplanung, Versuchsdurchführung, Probenanalyse und Datenauswertung vermittelt. Gleichzeitig bietet die Arbeit die Möglichkeit Einblicke in den Streamfinishingprozess und die Präzisionsbearbeitung zu bekommen.

## **AUFGABEN**

- Aufbau von Versuchsständen
- Prüfstandsbetreuung und Durchführung von Versuchen
- Probenanalyse und Versuchsdatenauswertung
- Rechercharbeiten

## **WEITERE INFORMATIONEN**

- Beginn: ab sofort
- Dauer: 20-40 h / Monat
- Fachrichtung: Alle Interessierten

## **KONTAKT**

M.Sc. Jonas Alber  
Gebäude 10.93, Raum 109  
Tel.: +49 172 1394629  
E-Mail: [jonas.alber@kit.edu](mailto:jonas.alber@kit.edu)