



HYBRIDE PROZESSE HÄMMERNDDES DREHEN

KOMBINATION AUS DREHEN UND MASCHINELLEM OBERFLÄCHENHÄMMERN

BESCHREIBUNG

Für hochbelastete Bauteile ist eine an die Zerspanung anschließende **mechanische Oberflächenbehandlung** oftmals unumgänglich. Durch maschinelles Oberflächenhämmern können die Bauteileigenschaften gezielt in der Randschicht eingestellt werden. Diese beiden Prozessschritte erfolgen voneinander getrennt. Bei der Prozesskombination des „**Hämmernden Drehens**“ wird dem Drehprozess ein mechanisches Oberflächenhämmern überlagert. Die Bearbeitung der Bauteiloberfläche erfolgt hierbei mit dem Zerspanungswerkzeug selbst.

Du möchtest dich aktiv an der Entwicklung dieser Bearbeitungsstrategien beteiligen, sowie praktische Erfahrung im Umgang mit Werkzeugmaschinen sammeln?

ANFORDERUNGEN

- Selbstständige, engagierte Arbeitsweise
- Erste Erfahrungen mit Werkzeugmaschinen vorteilhaft

Du hast **Interesse**? Dann sende mir eine E-Mail. Ich freue mich!

AUFGABEN

- Konstruktion von Versuchsständen und Messaufbauten
- Durchführung von Versuchen an der Werkzeugmaschine
- Vermessung der Oberfläche und Werkzeuge
- Auswertung von Bauteilzuständen und Werkzeugverschleiß
- Durchführung von tribologischen Untersuchungen

WEITERE INFORMATIONEN

- Beginn: ab sofort
- Dauer: unbefristet
- Einweisung an Mess- und Werkzeugmaschinen
- Fachrichtung: Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen oder verwandte Studiengänge

KONTAKT

M.Sc. Jannik Schwalm
Gebäude 10.92, Raum 104
Tel.: +49 1523 9502648
E-Mail: jannik.schwalm@kit.edu