

YADE-亚德供应商奖

YADE –亚德供应商奖

亚德项目对于那些在参加项目后发展迅速并进步优异的供应商，设立了亚德供应商奖。这个奖是为了鼓励在项目过程中，如在生产规划、物流、制造技术、环境保护、劳动安全和员工福利标准方面发展杰出的企业而设立的。参与的企业除了有机会得到奖杯及奖金外，更能受到公众的关注。该奖项是 DEG（德国投资发展集团有限公司）及三大知名德企：博世西门子家电有限公司，海德堡印刷机集团和安特优发动机制造有限公司共同投资建立的。于此同时，德国老牌著名大学，卡尔斯鲁厄理工学院也将参与组织本次亚德供应商奖项目。对于项目参与企业的评估将程序严格采用以下标准（见后）。我们将对每个参加企业在项目开始及结束时进行审评，最终奖项将颁给项目期间进步最大的企业（非最后审核成绩最优秀的企业）。

项目参与

所有参与亚德项目的公司都有权参与优秀亚德供应商奖的评选。参与的公司都必须对最初及最终的评选结果表示认同。我们将为每个参与公司都颁发单独的证书。

奖项竞争

奖项设置，总共颁发 5 项大奖，分别在以下几个方面：

- 最佳综合成就奖 (三家企业（由三家赞助商各选一家企业）)
- 最佳绿色环保奖 (一家企业)
- 最佳企业安全生产与社会责任奖(一家企业)

评定标准

表 1 中给出了最佳综合成就奖的评定标准。最终评定会按照表中各项权重综合产生结果。对于最佳绿色环保奖将会根据环保标准进行评定。最佳企业安全生产与社会责任奖将根据人力资源条例及工作条件标准作为提名准则。

另外详细评定标准信息内容见附录列表。

YADE-亚德供应商奖

表 1: 最佳综合成就奖评定标准

标准项	权重
企业总体情况	10 %
生产环境和生产工艺	25 %
质量管理及质量监督	25 %
全面生产保养	5 %
仓库及库存	5 %
物流（内部及外部）	10 %
环境保护	10 %
人力资源及工作条件	10 %

获奖者将由 KIT（卡尔斯鲁厄理工学院）及各位工业界专家通过采集数据并进行系统分析评估后评出的。并且只有在项目最初和最后审核期间发展进步优异的企业才能成为奖项的候选企业（非最后审核成绩最优秀的企业）。发展期间，各家企业由于各项因素的变化也将都被记录并加入评估考虑。

颁奖典礼

定于 2012 年春，由博世西门子家电有限公司、海德堡打印机集团和安特优发动机制造有限公司三家德资企业，以及卡尔斯鲁厄理工学院（KIT）共同派代表对获奖者进行颁奖。

获奖者将被授权并鼓励使用优秀亚德供货商奖进行市场营销或其他市场行为。

除此以外

- 卡尔斯鲁厄理工学院将帮助企业在国际上发表其发展成果。
- 每位获奖企业都将得到相应奖杯及奖金。
- 获奖者将有机会给其它供应商展示其成功事迹。

YADE-亚德供应商奖

联系方式

亚德供应商奖的相关具体申请信息请联系以上三大德资企业或者卡尔斯鲁厄理工学院中国区办事处，具体地址如下：

GAMI - 国际先进制造研究所
中国 浙江省 杭州余杭经济开发区
东湖北路 116 号
邮政编码：311100
主页：<http://www.gami.asia/>

联系人：
宣丽芳
电话.：+86-(0)571/89182820
电子邮件：xuan.lifang@gami.asia

YADE-亚德供应商奖

附录

对于每项评定标准都有相应关键条目以供参考。由于每家企业产品、企业背景和管理方式不同，将根据各自情况调整各项标准的重要性。

➤ 企业总体情况

- 沟通能力是否足够？是否有与外企沟通的能力（英语）？
- 管理层与员工关系是否融洽？
- 对外提供信息是否真实与透明？
- 管理层是否有持续性的改进其产品及工艺？
- 员工是否有持续性的改进其产品及工艺？

➤ 生产环境和生产工艺

- 车间是否保持整洁(相关“5S”五常法)？非必须用品是否都被移除？
- 所需物品存放地点是否被清晰的标明？工作区与步行区是否被清楚的划分？
- 所有工具是否保存完好？
- 工具使用是否得当？
- 为了给员工提供重要的工作信息，是否实行了可视化管理（标签，信息版，安灯板等）？
- 是否有作业指导书？作业指导书是否安置于所需位置？
- 操作人员是否明确他们的工作日程与完工日期？
- 整个生产过程是否在控制中？所有的器械是否都被标识以避免使用错误器械的情况发生？零部件标识是否清晰(如：零部件号)？任务及产品是否清楚（是否可视）？
- 生产计划是否精确（如：人工记录时间表或者 MRP 系统记录）？是否准确根据计划执行？
- 是否所有的性能指标在作业时被正确使用？所有指标标识是否明确？员工是否了解其对于整个生产过程的重要性？
- 管理层是否对员工进行持续性的调整？是否有改进建议的通道？员工是否被允许参与工序计划的决定？
- 工作程序是否清晰易懂？有无分析准备的时间？瓶颈有无被指出？
- 哪些措施可以用来减少浪费（产量过剩，待机，运输，加工，库存，返工等）？其中的浪费有无在工艺流程图中被标识出？这些浪费是否耽误了部分日常操作？
- 产品所有性能是否都经过质量检验？是否分析最终原因来降低返工？操作中每步是否都包括一项自我检查。
- 是否所有员工都尊重并且遵守现行的规则。

YADE-亚德供应商奖

➤ 质量管理及质量保证

- 是否使用质管系统？其中是否包括质管手册，质管程序及计划？它是否经过认证？
- 是否有一个明确的质管组织？是否有专业质管负责人？质管人员是否属于管理层？是否成立了一个独立的质管部门？
- 质管系统如何与其他管理系统进行整合？是否涉及公司其他职能？
- 质量指标（绩效指标）是否被定义？是否被频繁使用？其中是否包括纠错和预防措施？是否包括客户满意度？
- 所有的工具及模具是否进行系统性存放并保持整洁？
- 包装材料是否符合要求？
- 测量工具是否完好？
- 是否进行入场检验？
- 在生产过程中是否进行质检以及是否使用相应的质检工具？
- 是否有最终质检步骤？
- 是否定期检查校订工具？

➤ 全面生产保养

- 设备的保养是否得宜？生产维护是否具有修正功能以及预防功能？在预防性维护中，是否有计划进行记录？
- 是否有维护保养车间？如有，条件是否良好？
- 所有维护保养是否进行完整的记录？

➤ 仓库与库存

- 购入的物品，成品及在制品的库存如何管理？
 - 是否不同的种类的库存都进行了分类 (如 ABC)?
 - 预加工区域里的库存材料是否有明确标识？
 - 隔离区是否有明确标明？
 - 仓库是否整洁 (保证没有产品或材料堆积在区域标识线外)?
 - 材料存取方式是否有序 (先进先出等)?

YADE-亚德供应商奖

➤ 物流 (内部 & 外部)

- 是否每个员工都了解内部物流？
- 内部物流是否有效？
- 是否在各处安置摆放的容器？
- 装卸货及包装过程是如何实现的？
 - 包装是否能承受震动，冲击，跌落及气候变化？
 - 包装是否可回收或再利用？
 - 如有需要，是否可以使用条形码？

➤ 环境保护

- 是否提供环境保护政策，明确目标及其指标？
- 是否实行一套有效的环保管理系统并且能有很好的配合其他系统？
- 是否对所有的环保问题做记录？
- 所有工序和设备是否有效运转？
- 废水废品是否得到妥善处理？
- 管理层是否一致致力于保护环境？
- 是否有专职人员负责环保问题？

➤ 人力资源及工作条件

- 企业内部是否定期进行员工培训？
- 是否有一个良好的工作环境？
- 工人是否能对生产工序提出意见和建议？
- 员工工作是否存在潜在危险？
- 是否对潜在危害做出提前防护？
- 是否安装适当的安全装置并定期维护这些装置？
- 员工是否经过预防工伤的培训？
- 有无员工职业健康及安全管理系统？所有工伤，疾病和事故是否记录在案？有无建立安全管理部门？
- 管理层是否一致同意对劳工福利的管理？
- 是否有专职人员负责劳工福利及工作安全事项？